

« ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ «ЯРОСЛАВИЧ»



Агрегат дисковый полуприцепной

ДА-6х4П

Руководство по эксплуатации.

ДА -00-000 РЭ

Ярославль

---

## СОДЕРЖАНИЕ

Раздел	Наименование раздела	Стр.
	Введение	2
1	Общие сведения	3
2	Технические данные и характеристики	3
3	Меры безопасности	4
4	Описание и работа	4
5	Устройство и работа составных частей	5
5.1	Рама центральная в сборе	5
5.2	Рама левая в сборе	6
5.3	Рама правая в сборе	7
5.4	Сница в сборе	7
5.5	Транспортная тележка в сборе	8
5.6	Балка-консоль центрального катка	9
5.7	Балка-перемычка центрального катка	10
5.8	Каток центральный в сборе с рамкой	10
5.9	Кронштейн катка крыла	11
5.10	Каток крыла	11
5.11	Рабочий орган в сборе	12
5.12	Узел регулировки угла атаки и узел смазки опоры стойки рабочего органа	12
6	Использование по назначению	13
7	Досборка, наладка и обкатка Агрегата дискового на месте его применения	14
8	Техническое обслуживание	14
9	Карта смазки	15
10	Правила хранения	15
11	Комплектность	16
12	Транспортировка	16
13	Гарантии изготовителя	16
14	Утилизация	17
15	Приложение (ЗИП, Гидросхема, Схемы строповки)	18

### ВВЕДЕНИЕ.

Данное Руководство по эксплуатации (РЭ) предназначено для операторов и обслуживающего (ремонтно-технического) персонала.

РЭ состоит из специализированных описаний и технических данных, предназначенных для правильной эксплуатации дискового агрегата.

К работе и обслуживанию дискового агрегата допускаются лица, достигшие 18 лет., не имеющие медицинские противопоказания для работы с сельхозтехникой данного типа, прошедшие обучение по Охране Труда (ОТ) и Технике Безопасности (ТБ), ознакомленные с данным РЭ и прошедшие практическую подготовку в работе с данным дисковым агрегатом.

Настоящее РЭ распространяется на все модификации дискового агрегата ДА-6х4П, основные эксплуатационные (технические и агротехнические) характеристики которых соответствуют базовой модели.

В целях постоянного улучшения эксплуатационных (технических и агротехнических) характеристик, АО "ПК"Ярославич" не прекращает работы по модернизации и совершенствованию конструкции дискового агрегата и его модификаций.

## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ.

Агрегат дисковый ДА (далее агрегат), предназначен для лущения стерни, ранневесенней разделки пласта многолетних трав, подготовки почвы после уборки пропашных и зерновых культур, ранневесеннего боронования- закрытия влаги, мульчирования (перемешивания верхнего слоя почвы с пожнивными остатками, навозом и другими органическими веществами).

Конструкцией агрегата обеспечивается возможность регулировки угла атаки дисков от 0 до 25 градусов.

Агрегат применяется для обработки почв различного механического состава, не засоренных камнями, и влажностью до 35%.

Агрегат дисковый предназначен для использования во всех почвенно-климатических зонах кроме зоны горного земледелия.

Рабочими органами агрегата дискового являются сферические диски, установленные каждый на индивидуальной стойке.

Агрегатирование осуществляется с **тракторами класса 5**, оборудованными исправной гидросистемой.

При эксплуатации, рукоятка секции распределителя трактора должна находиться в плавающем положении, что обеспечит копирование рельефа поля.

Линия тяги агрегата дискового регулируется положением снлицы.

### Требования к качеству выполнения агротехнологического процесса:

- при обработке почвы обеспечивается крошение верхнего слоя на глубину 8...18см;
- отклонение средней глубины от заданной не должно превышать  $\pm 2$ см;
- в процессе работы должно быть обеспечено мелкокомковатое рыхление почвы в обрабатываемом слое.
- при обработке почвы должна обеспечиваться одинаковая глубина рыхления в продольном и поперечном направлениях.

## 2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ.

Таблица 1

Модификации агрегата	ДА-6х4П
Тип	полуприцепной
Ширина захвата, м	6000
Агрегатируется с тракторами класса, не менее	5 (300-330 л.с.)
Производительность за 1 час основного времени, га/ч, до	9
Рабочая скорость, км/ч	10...15
Глубина обработки, см	8...15
Транспортная скорость, км/ч, не более	20
Количество рядов дисков	4
Количество дисков, всего/ в ряду, шт.	54/13-14
Расстояние между дисками в ряду, мм	440
Угол атаки дисков, град.	0...25
Транспортный просвет, мм, не менее	300
Габаритные размеры, мм	
- длина	6200
- ширина / ширина транспортная	6100/3200
- высота / высота транспортная	1500/3100
Масса, кг, не более	5800
Количество обслуживающего персонала, чел.	1

### 3. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ.

- 3.1 К эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту агрегата допускаются лица, изучившие его конструкцию, настоящее руководство по эксплуатации и прошедшие инструктаж по технике безопасности.
- 3.2 Для предупреждения несчастных случаев и поломки агрегата категорически запрещается:
- трогаться с места, не убедившись, что это никому не угрожает;
  - находиться между трактором и агрегатом во время движения;
  - сидеть на агрегате во время движения;
  - производить очистку, смазку, ремонт рабочих органов агрегата при движении и при включенном двигателе трактора;
  - поворачивать агрегат и давать задний ход при заглубленных рабочих органах;
  - транспортировать агрегат без габаритных указателей;
  - вращать диски незащищенными руками.
- 3.3 Все работы, связанные с ремонтом и техническим обслуживанием производить только при отцепленном, либо опущенном на землю агрегате и заглушенном двигателе трактора.
- 3.4 Во время работы следить за креплением агрегата к трактору, и своевременно устраняйте возникшие неисправности.
- 3.5 Транспортировку агрегата своим ходом производить со скоростью, не превышающей 20 км/ч, в соответствии с «Правилами дорожного движения»
- 3.6 При погрузке и выгрузке агрегата строповку производить за места, обозначенные специальным знаком в виде цепочки.
- ВНИМАНИЕ!** Перед разворотом или крутым поворотом необходимо выглубить рабочие органы агрегата.

### 4. ОПИСАНИЕ И РАБОТА

- 4.1 Конструктивной отличительной особенностью агрегатов от выпускаемых в СНГ дисковых борон состоит в том, что каждый диск расположен на индивидуальной оси. Каждый ряд дисков имеет возможность регулировки угла атаки и рабочей ширины захвата диска. Диск при этом выполняет роль лемеха и отвала, что способствует лучшему обороту отрезаемого пласта, его крошению, а также снижению требуемого тягового усилия трактора. Отсутствие в конструкции дисковых батарей с единой осью позволяет агрегату работать во влажную погоду, на землях с большим количеством растительных остатков, а также на землях с любым количеством сорной растительности, при этом исключается наматывание на ось диска и плотное забивание рядов дисков. Отпадает необходимость применения в конструкции чистиков, так как в процессе работы происходит самоочищение диска.
- 4.2 В состав агрегата входят четыре ряда стоек с дисками и прикатывающие катки.
- 4.3 Агрегат (рис.1) состоит из следующих основных узлов: центральной (рис.2) и боковых рам (рис.3-4), на которые устанавливаются рабочие органы (рис.8), сницы (рис.5), подпружиненных катков (рис.9, 11) и транспортной тележки (рис.6). На рамах устанавливаются стойки с подшипниковыми узлами и режущими дисками диаметром 560 мм (рис.12). Стойки с дисками соединены планкой с механизмом установки угла атаки (рис.13). На раме устанавливается подпружиненный каток, а также два транспортных колеса с гидроцилиндрами.
- 4.4 За один проход агрегат производит следующие операции:
- диски производят подрезание, оборот и крошение пласта, измельчение и заделку растительных остатков;
  - каток производит прикатывающее действие.
- 4.5 Конструкцией агрегата дискового предусмотрен ряд регулировок, позволяющих добиться качественной работы орудия:

- регулировка глубины обработки агрегата дискового с помощью гидроцилиндра сницы и с помощью изменения угла атаки дисков(**выставляется по специальному угломеру на каждой раме и на каждом ряду рабочих органов**);

- регулировка угла атаки и рабочей ширины захвата диска.

4.6. Для безопасного транспортирования предусмотрены **гидрозамки (или краны)** на гидроцилиндрах транспортной тележки, которые при транспортировании жестко фиксируют транспортную тележку в транспортном положении.

В комплектации агрегата дискового предусмотрен **чистик**, предназначенный для удаления налипшей почвы и растительных остатков с рабочих органов.

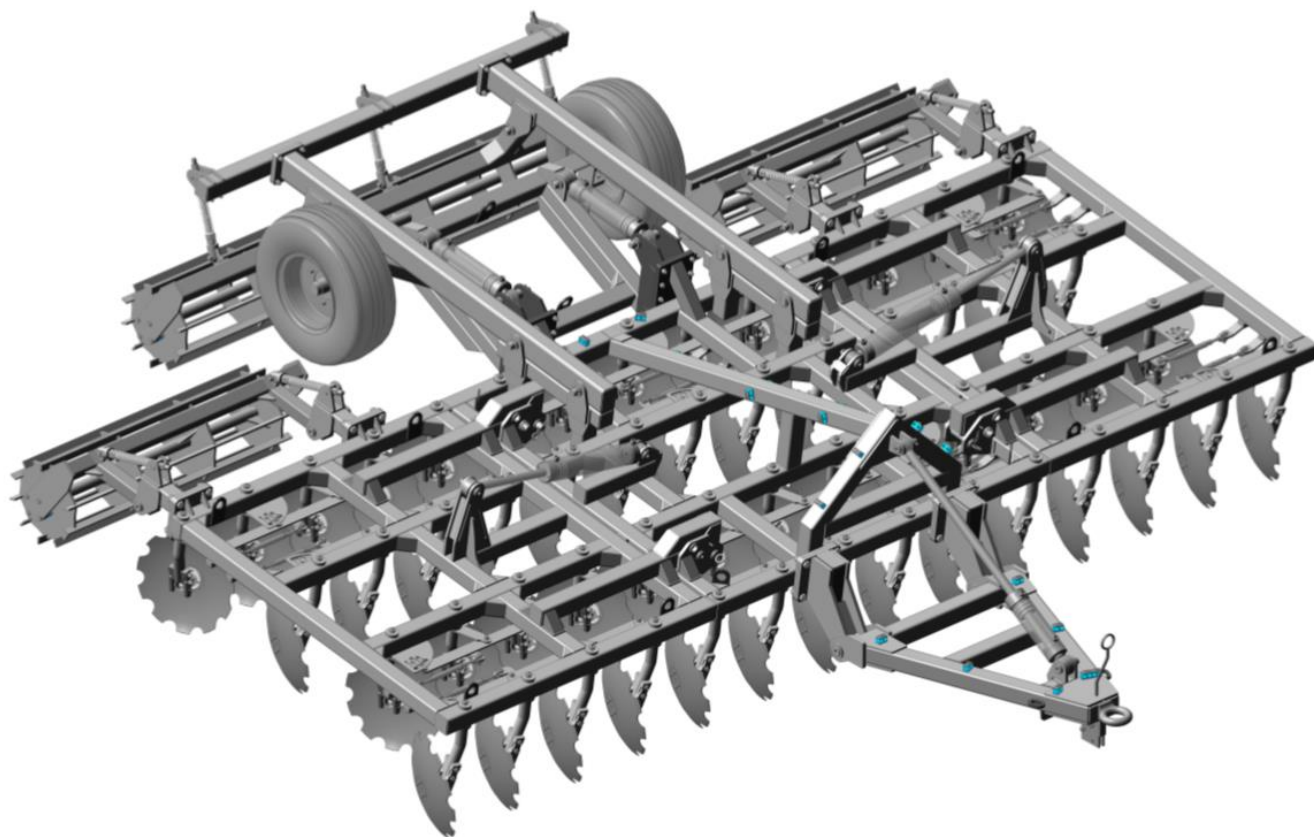


Рис.1 Агрегат дисковый ДА-6х4П.

## 5. УСТРОЙСТВО И РАБОТА СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ

### 5.1. Рама центральная в сборе.

**Рама центральная** (рис.2) представляет собой сварную конструкцию из труб прямоугольного сечения, соединенных между собой в продольном и поперечном направлении, с элементами для присоединения других узлов и деталей.

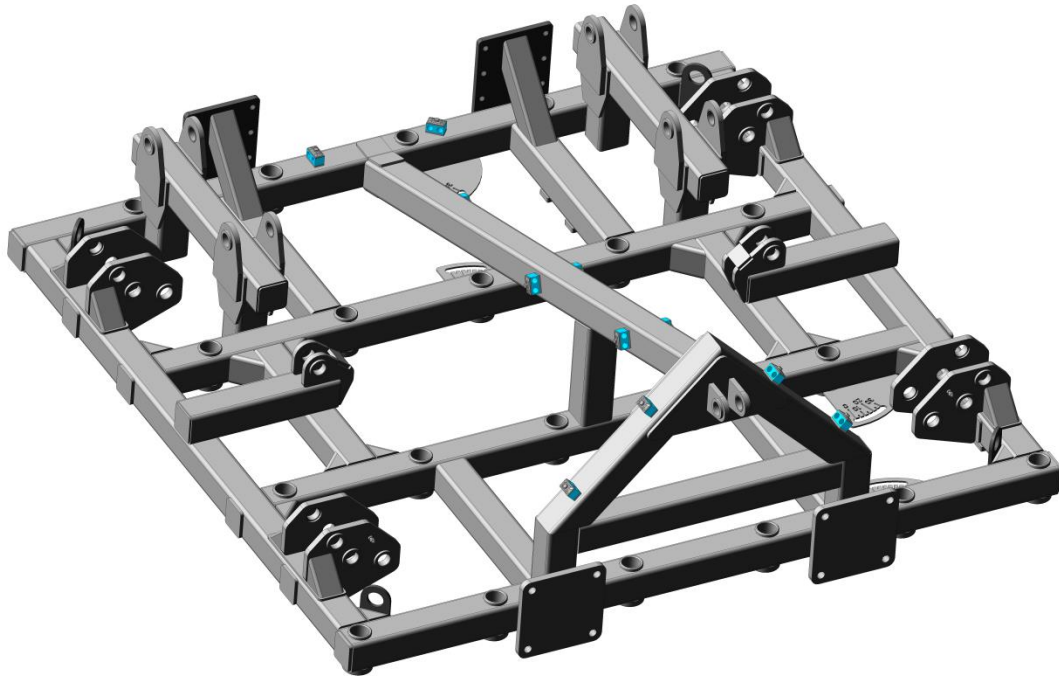


Рис.2 Рама центральная.

#### 5.2. Рама левая в сборе.

**Рама левая** (рис.3) представляет собой сварную конструкцию из труб прямоугольного сечения, соединенных между собой в продольном и поперечном направлении, с элементами для присоединения других узлов и деталей.

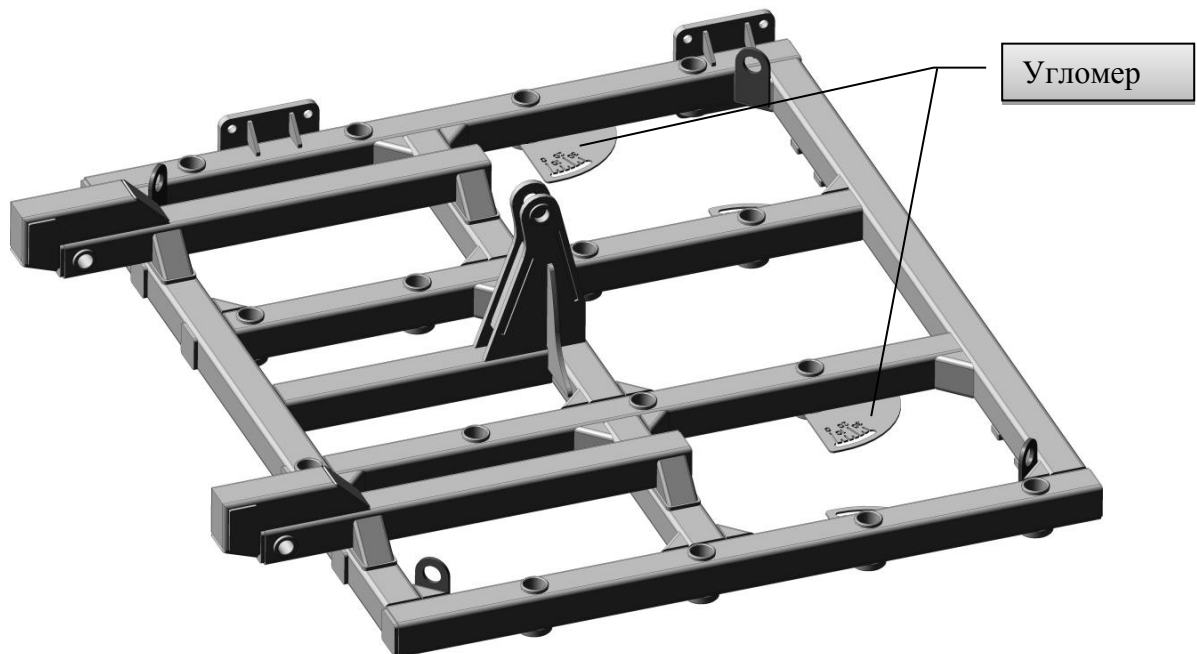


Рис.3 Рама левая.

### 5.3. Рама правая в сборе.

**Рама правая** (рис.4) представляет собой сварную конструкцию из труб прямоугольного сечения, соединенных между собой в продольном и поперечном направлении, с элементами для присоединения других узлов и деталей.



Рис.4 Рама правая.

### 5.4. Сница в сборе.

**Сница** (рис.5) представляет собой сварную конструкцию. Для удобства агрегатирования, на ней установлены опорная стойка и сцепная петля.

**Опционально, сница может комплектоваться регулируемой по высоте сцепной петлёй для удобства агрегатирования с тракторами с различными по высоте сцепными устройствами, а также специальными регулировочными клипсами, которые устанавливаются на шток ГЦ сницы и позволяют заранее выставить требуемую величину хода ГЦ для настройки нужной глубины обработки.**

Сница шарнирно крепится через специальный кронштейн к раме агрегата при помощи проушин и гидроцилиндра. Для безопасной эксплуатации агрегата, на снице сбоку в районе сцепной петли расположены страховочные проушины, на которые крепится страховочная цепь, соединяющая дисковый агрегат и трактор.

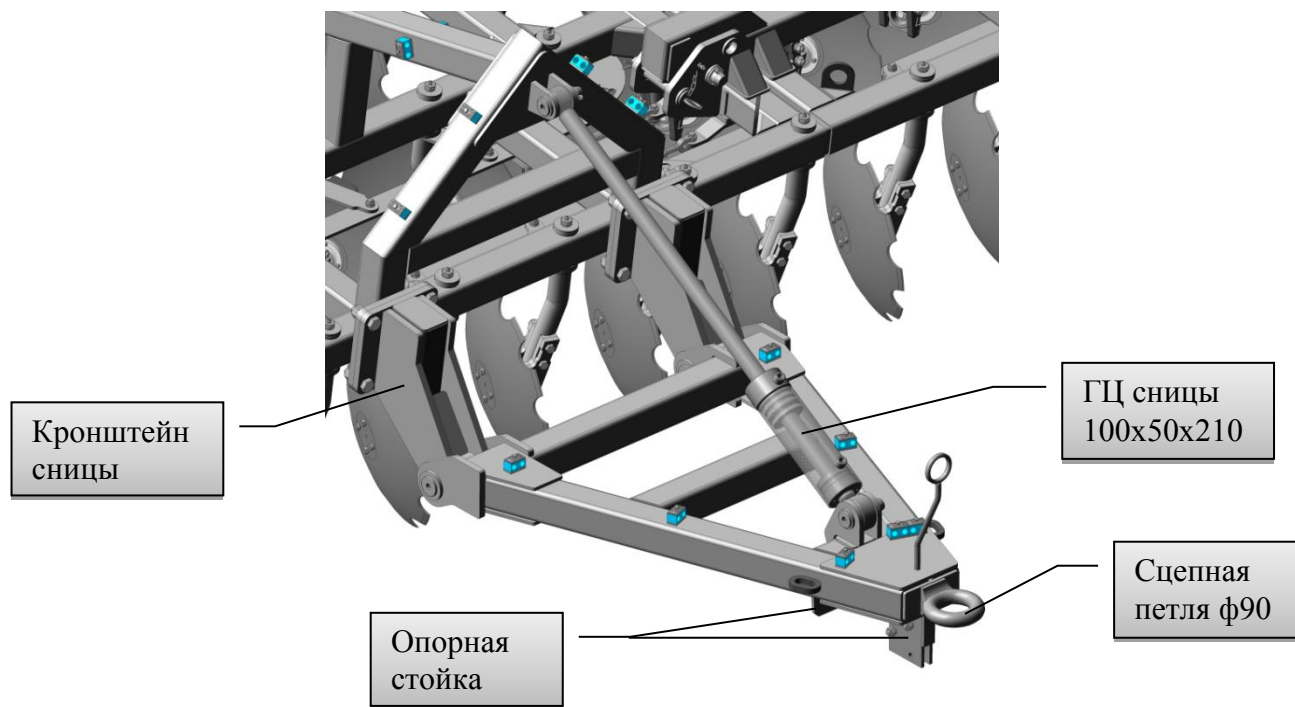


Рис.5 Сница.

#### 5.5. Транспортная тележка в сборе.

**Транспортная тележка**(рис.6) представляет собой сварную конструкцию. Она крепится к раме через два специальных кронштейна, с помощью проушин и гидроцилиндров.

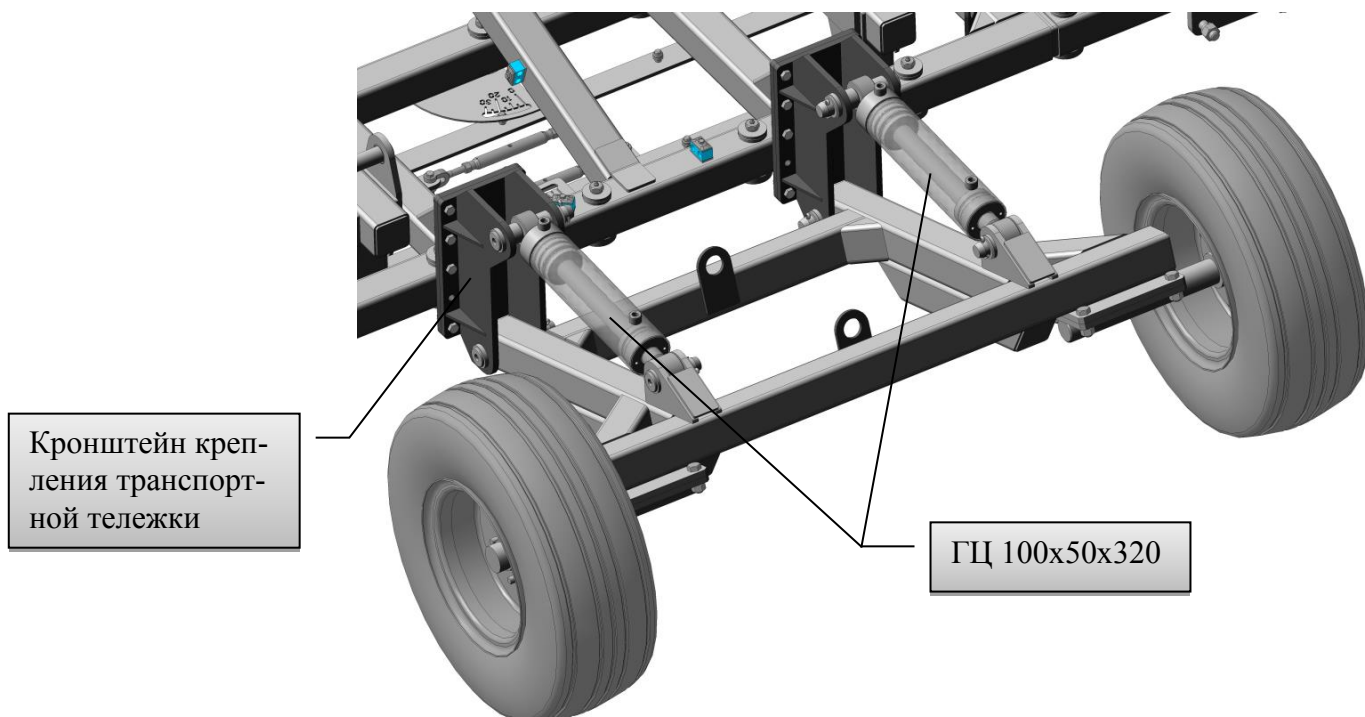


Рис.6а Транспортная тележка.

**Транспортные колеса** (рис.6б) устанавливаются на полуосях транспортной тележки. Основными частями колёс являются: ступица, диск и шина 300/80-15.3 (11.5/80-15.3). С внутренней стороны ступицы установлен пыльник и манжета. Внутренняя полость ступицы заполняется смазкой.

Давление воздуха в шине 6 кгс/см<sup>2</sup> при индексе нагрузки не менее 145 и индексе скорости А8.

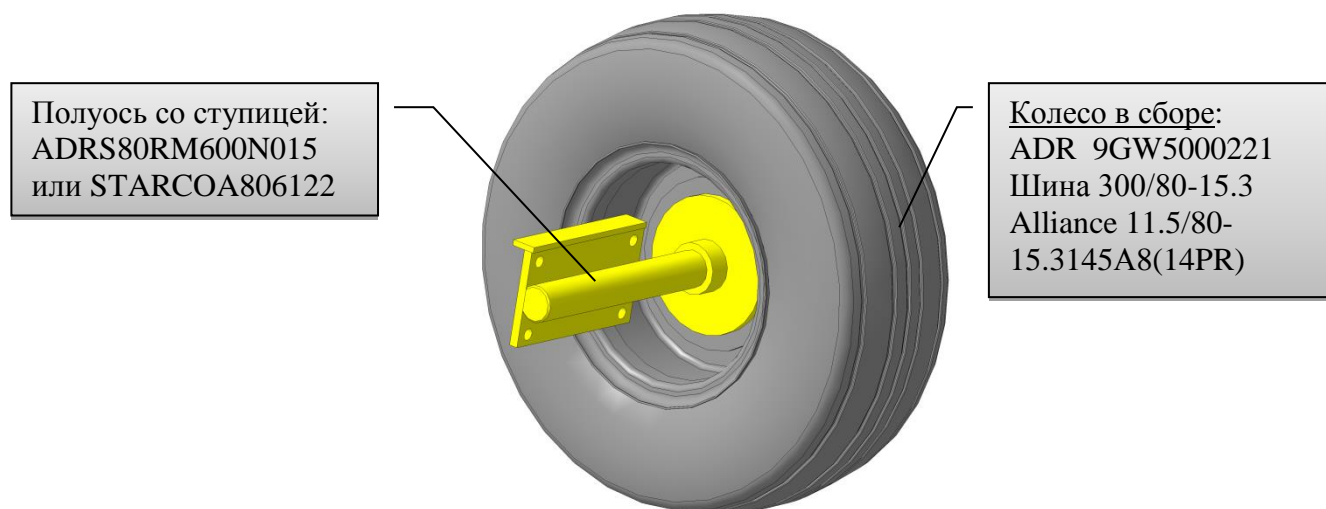


Рис.6б. Транспортное колесо в сборе с полуосью и фланцем.

#### 5.6. Балка-консоль центрального катка.

**Балка-консоль центрального катка** (рис.7) представляет собой сварную конструкцию. Она крепится к раме через две втулки, с помощью пальцев ф40x200. Балка-консоль является одним из элементов, служащих для присоединения рамки центрального катка к центральной раме.

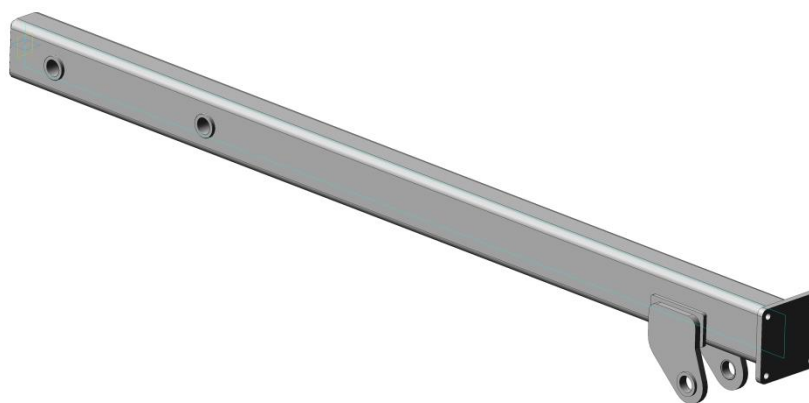


Рис.7 Балка-консоль центрального катка.

## 5.7. Балка-перемычка центрального катка.

**Балка-перемычка центрального катка** (рис.8) представляет собой сварную конструкцию с прикрепленными к ней пружинными блоками. Она крепится к балкам-консолям центрального катка с помощью фланцев. Балка-перемычка является одним из элементов, служащих для присоединения рамки центрального катка к центральной раме.

**Пружинные блоки** служат для регулировки величины давления катка на почву. Чем больше пружины сжаты, тем сильнее каток давит на почву. Степень сжатия пружин регулируется нижними гайками на пружинном блоке.

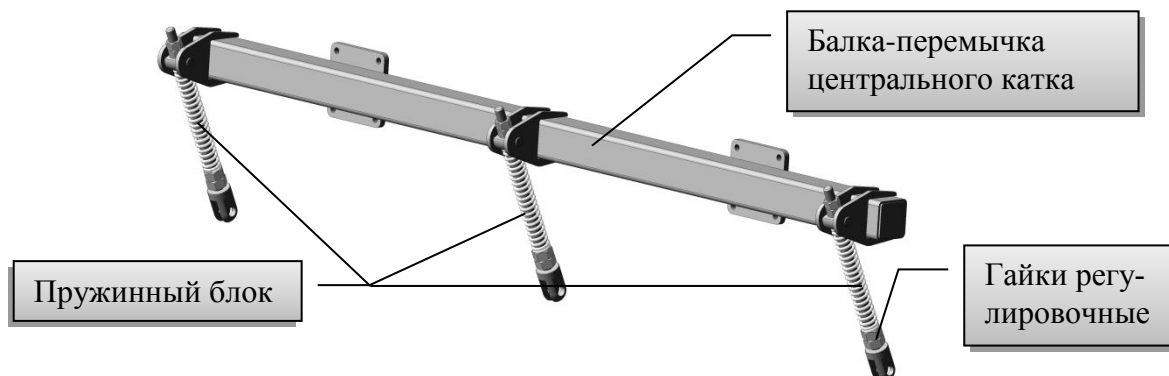


Рис.8 Балка-перемычка центрального катка.

## 5.8. Каток центральный в сборе с рамкой.

**Каток центральный** (рис.9) состоит из пластинчатого катка длиной 3 м, закрепленного через подшипники на балке. С помощью пружинных блоков катки крепятся к балке-перемычке центрального катка.

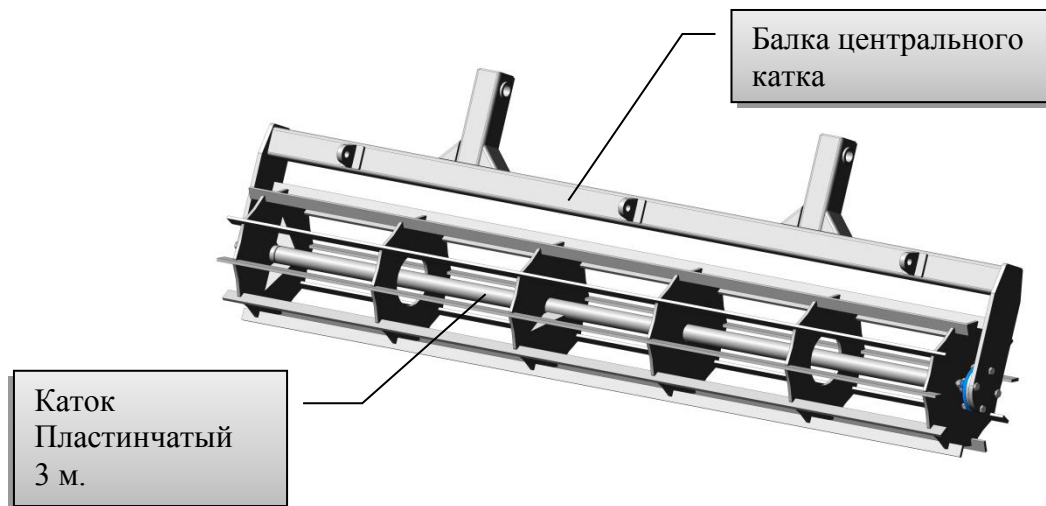


Рис.9а. Каток центральный.

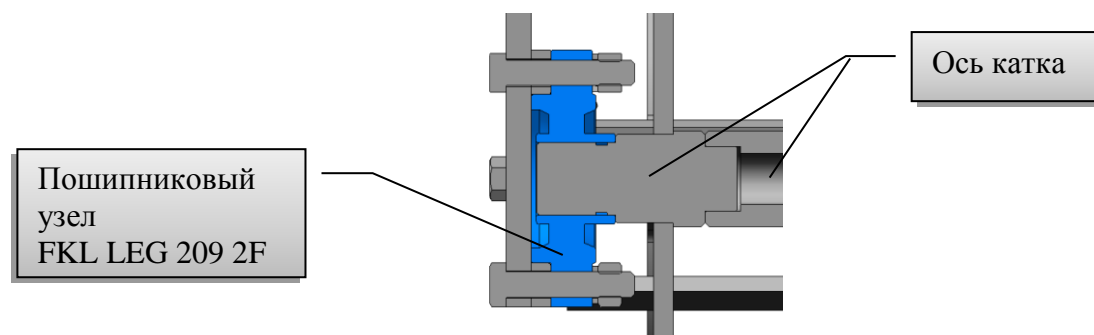


Рис.9б. Подшипниковый узел катков.

### 5.9. Кронштейн катка крыла.

**Кронштейны катка крыла** (рис.10) представляют собой сварную конструкцию с прикрепленными к нему пружинными блоками. Кронштейны крепятся к боковым рамам. Кронштейны служат для присоединения катков к боковым рамам.

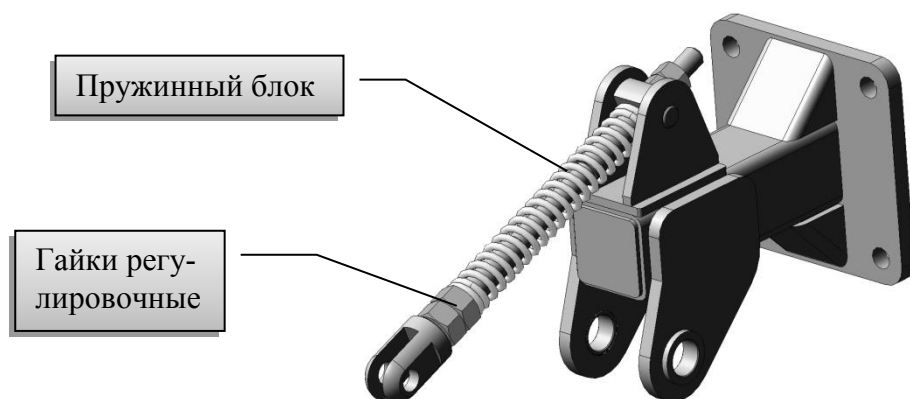


Рис.10 Кронштейн катка крыла

### 5.10. Каток крыла.

**Каток крыла** (рис.11) состоит из пластинчатого катка длиной 1.6 м, закрепленного через подшипники на балке. С помощью пружинных блоков и проушин катки крепится к боковым рамам (крыльям).

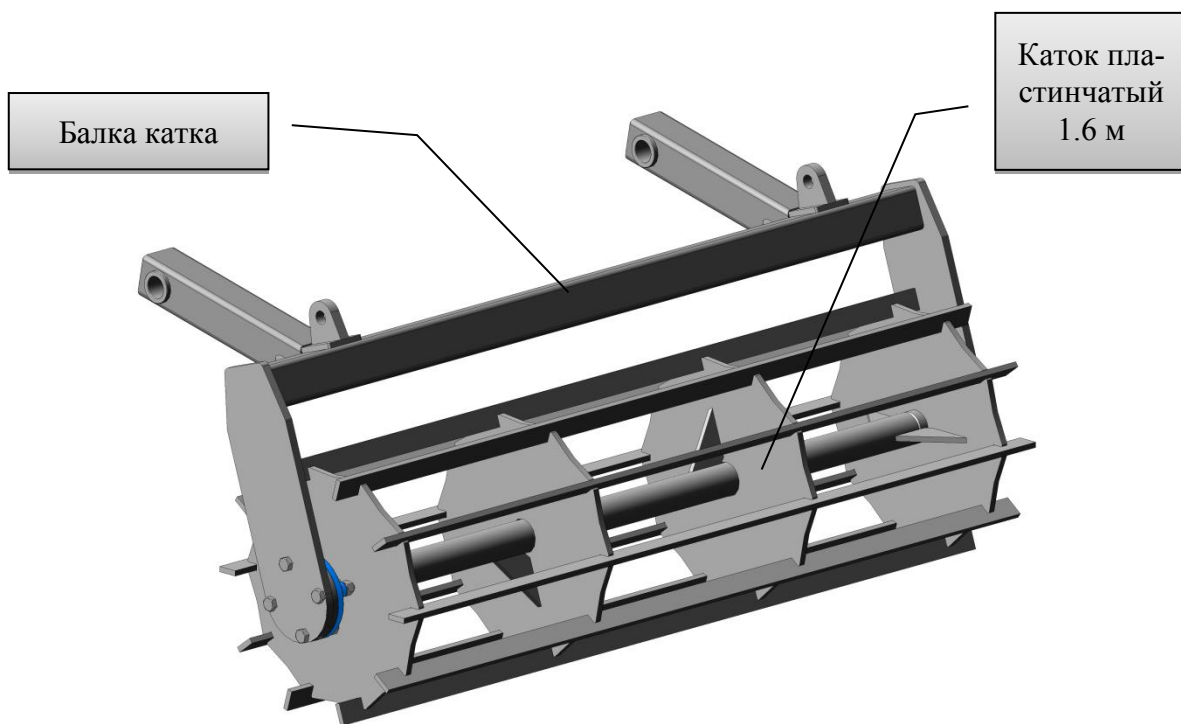


Рис. 11 Каток крыла.

### 5.11. Рабочий орган в сборе.

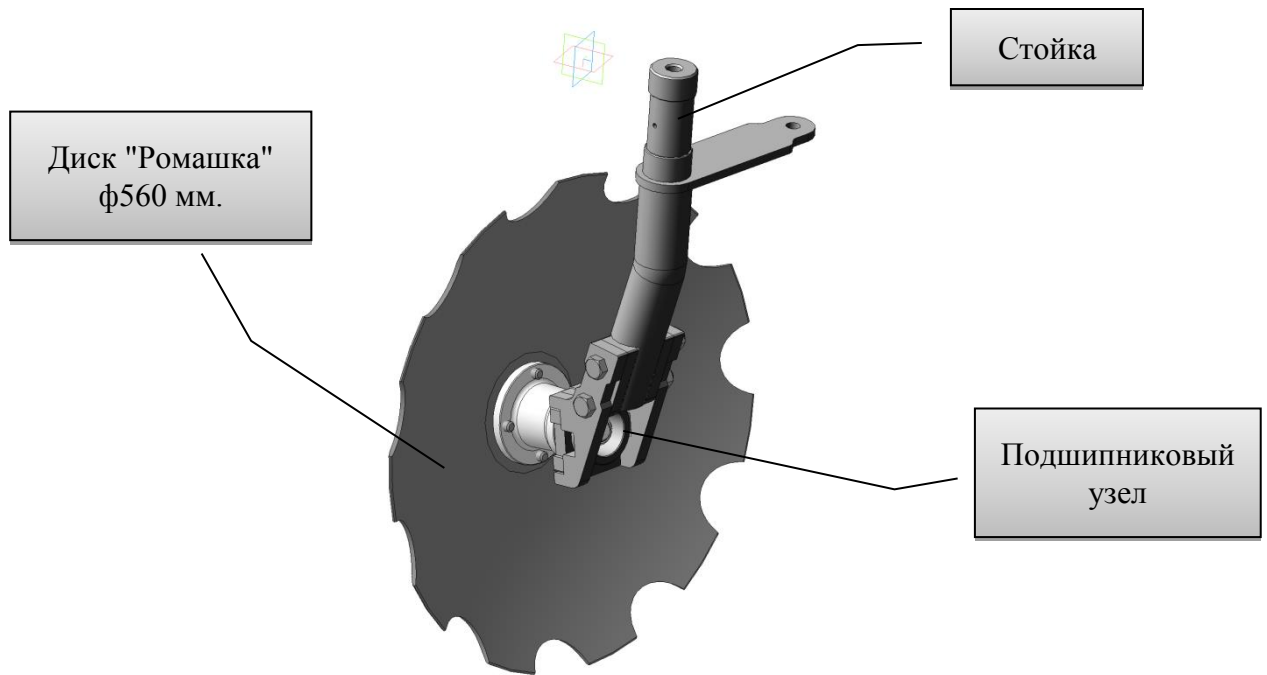


Рис.12 Рабочий орган в сборе.

### 5.12. Узел регулировки угла атаки и узел смазки опоры стойки рабочего органа.

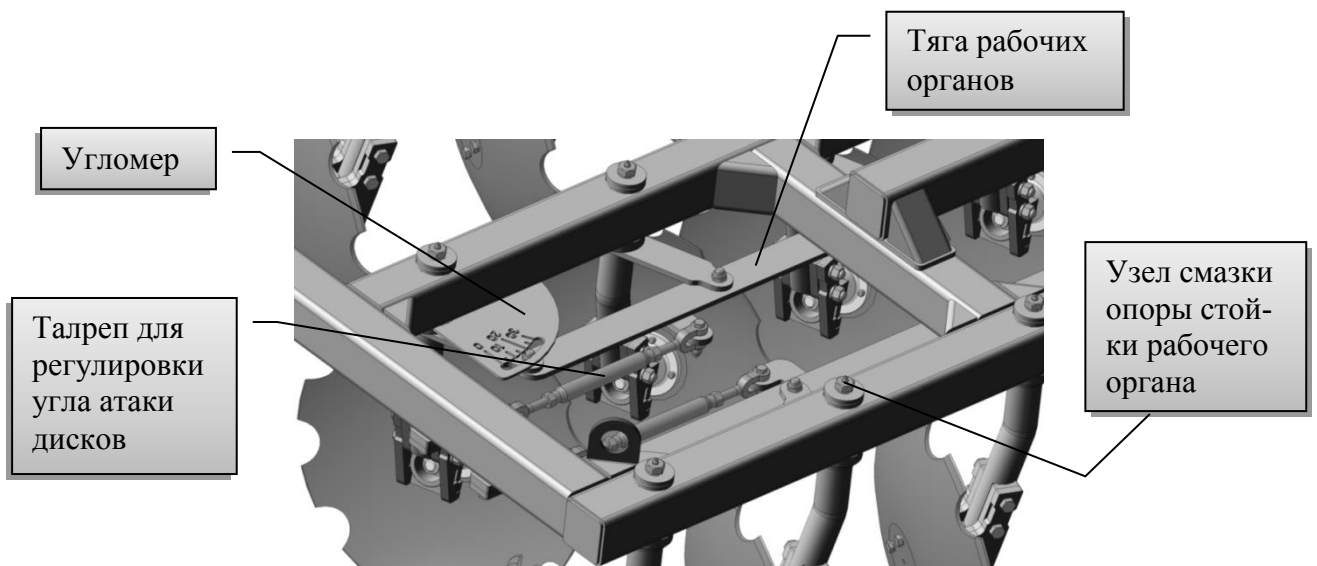


Рис.13 Узел регулировки угла атаки и узел смазки опоры стойки рабочего органа.

**Для регулировки угла атаки рабочих органов** необходимо с помощью талрепа и тяги выставить необходимый угол, ориентируясь по угломерам, установленным на каждой раме и на каждом ряду рабочих органов агрегата (см. рис.13).

**Узел смазки опоры стойки рабочего органа** (рис.13) предназначен для обеспечения возможности нормальной (рабочей) сборки/разборки/замены и вращения стоек, в случае возникновения необходимости изменения угла атаки дисков, на протяжении всего срока службы агрегата.

**Смазка опоры вращения стойки рабочего органа препятствует образованию ржавчины и "прикипания" стойки ко втулке рамы.**

## 6. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ.

6.1 Присоединить агрегат к трактору.

6.2 Подсоединить гидравлическую систему агрегата к гидросистеме трактора.

6.3 Перед началом работы проверить техническое состояние трактора и агрегата:

- давление воздуха в шинах трактора должно быть одинаковым. См. руководство по эксплуатации трактора;
- проверить давление в шинах транспортных колес ( $6 \text{ кг/см}^2$ );
- подтянуть ослабленные крепления узлов и деталей агрегата, заменить сломанные рабочие органы, смазать и отрегулировать подшипники, отрегулировать рабочие органы.

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ РАБОТА АГРЕГАТА С НЕИСПРАВНЫМИ ПОДШИПНИКОВЫМИ УЗЛАМИ СТОЙКИ ДИСКА!**

6.4 Отрегулировать угол атаки дисков (рис.13). Для каждого ряда дисков свой механизм регулировки угла атаки. Величина угла атаки контролируется по угломеру. На шкале нанесены семь делений соответствующих углу атаки  $0^\circ - 5^\circ - 10^\circ - 15^\circ - 20^\circ - 25^\circ - 30^\circ$ .

Угол атаки выбирается в зависимости от условий работы – чем больше угол атаки, тем больше глубина обработки и полнее подрезание растительных остатков.

6.5 Регулировка продольного наклона агрегата производится с помощью центральной тяги трактора.

6.6. После регулировки необходимо провести контрольный проход агрегата в поле с замером глубины обработки. При необходимости, повторить регулировку рабочих органов.

6.7. Перед началом движения, тракторист обязан предварительно подать сигнал и убедиться, что впереди никого нет. Трогать трактор с места надо плавно, без рывков.

6.8. Для работы переключить гидравлику трактора на «плавающее» положение!

6.9. Во время работы необходимо следить, чтобы по ходу трактора не было крупных предметов (камней, остатков деревьев, металлических предметов и т.п.) для исключения поломки рабочих органов.

6.10. Степень крошения почвы зависит от скорости обработки почвы: при увеличении скорости обработки степень крошения увеличивается. С увеличением скорости обработки несколько уменьшается глубина обработки, особенно на сухих твердых почвах.

**ВНИМАНИЕ: Движение агрегата в рабочем положении должно быть только прямолинейное. Разворот разрешен только с переводом агрегата в транспортное положение. Отклонение от прямолинейного движения агрегата в рабочем положении приводит к неизбежной поломке рабочих органов.**

6.11. Перевод агрегата в транспортное положение:

- гидроцилиндрами транспортной тележки (рис.6а) установить агрегат на транспортные колеса;
- поднять переднюю часть агрегата гидросистемой навески трактора и/или гидроцилиндром снпцы (рис.5);

## 7 ДОСБОРКА, НАЛАДКА И ОБКАТКА АГРЕГАТА НА МЕСТЕ ЕГО ПРИМЕНЕНИЯ

7.1 Агрегат отгружается с завода в разборном виде упаковочными местами.

7.2 Сборку следует производить после проверки комплектности по комплекточной ведомости.

7.3 Сборку производят на ровной площадке с помощью подъёмно-транспортных средств в следующей последовательности:

- установить центральную раму в сборе на подставке высотой около 900-1200 мм;
- присоединить боковые рамы к центральной раме с помощью осей и ГЦ;
- присоединить сницу к раме через специальные кронштейны и установить ГЦ;
- установить транспортную тележку в сборе, закрепив ее на съёмных кронштейнах центральной рамы и установить ГЦ;
- установить колеса на транспортную тележку;
- присоединить консольные балки центрального катка к центральной раме;
- присоединить к консольным балкам поперечную балку центрального катка;
- установить к поперечной балке центрального катка рамку с центральным катком в сборе;
- присоединить кронштейны катков крыльев к боковым рамам;
- установить рамки с боковыми катками на кронштейны катков крыльев;
- установить снятые РВД в специальных зажимах на раме согласно гидросхеме (см. РЭ ниже);
- соединить РВД между собой и присоединить к гидроцилиндрам;
- проверить наличие, сборку и исправность всех узлов и деталей агрегата.

7.4 Испытать гидросистему агрегата:

- подключить с помощью полумуфт гидросистему агрегата к трактору;
- перевести агрегат в транспортное положение, в котором агрегат опирается на колеса и сцепной петлёй сницы на сцепное устройство трактора;
- **проверить правильное срабатывание гидрозамков (или кранов) на ГЦ транспортной тележки (гидрораспределитель трактора включён в плавающее положение – транспортная тележка опущена в транспортное положение - ГЦ не складываются);**
- устранить течь масла в соединениях.

7.5 После проведения указанных работ и технического обслуживания, агрегат можно вводить в эксплуатацию.

## 8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.

8.1 Техническое обслуживание следует проводить в соответствии с ГОСТ 20793.

Устанавливаются следующие виды технического обслуживания:

- ежесменное техническое обслуживание (ЕТО)
- первое техническое обслуживание (ТО-1)
- сезонное техническое обслуживание.

8.2 Ежедневное техническое обслуживание (ЕТО) проводить через каждые 8-10 часов работы.

8.3 Содержание работ при ежесменном техническом обслуживании (ЕТО):

- очистить от пыли, грязи и растительных остатков наружные поверхности агрегата и рабочие органы;
- проверить осмотром: комплектность агрегата, техническое состояние составных частей, крепление соединений, правильность регулировки рабочих органов, давление в шинах;
- при необходимости провести регулировочные работы;
- при необходимости подтянуть резьбовые соединения;
- при необходимости заменить изношенные и сломанные рабочие органы.

Давление воздуха – в особенности задних шин трактора – должно быть одинаковым. См. руководство по эксплуатации трактора!

8.4 Первое техническое обслуживание (ТО-1) проводите через каждые 60 часов работы.

8.5 Содержание работ при ТО-1:

- выполните работы, предусмотренные в ежесменном техническом обслуживании;
- подтяните резьбовые соединения крепления рабочих органов и составных частей;
- проверьте давление в шинах всех колес.

8.6 Сезонное техническое обслуживание проводите перед началом и по окончании полевых работ:

- выполнить работы предусмотренные ТО-1;
- произвести смазку подшипников согласно карте смазки.

## 9 КАРТА СМАЗКИ.

Таблица 2

Наименование сборочной единицы	Марка ГСМ		Масса(объем) ГСМ для заправки	Периодичность смены ГСМ
	Основная	Дублирующая		
Подшипники колес	Литол-24 ГОСТ 21150	Солидол ГОСТ 4366	0,03 кг на 1 точку смазки	Раз в сезон
Подшипники катков Подшипники дисков* (обслуж.)			0,01 кг на 1 точку смазки	Раз в неделю
Оси и стойки раб. органов с масленками				Раз в сезон

**\*Внимание: агрегат может поставляться с необслуживаемыми подшипниками. Добавление (замена) смазки осуществляется через отверстие под винтом-заглушкой (если есть) один раз в сезон. Для жарких и сухих районов периодичность смазки рекомендована заводом-производителем один раз в две недели.**

## 10. ХРАНЕНИЕ.

Подготовку к хранению агрегата производить в соответствии с ГОСТ 7751-85.

10.1. Хранить агрегат необходимо на открытой оборудованной площадке при обязательном выполнении работ по консервации.

10.2. Перед постановкой агрегата на хранение необходимо провести работы, предусмотренные при ЕТО.

10.3. Агрегат необходимо установить на подставки, разгрузив рабочие органы или под рабочие органы агрегата установить подкладки.

10.4. Консервацию агрегата проводят по ГОСТ 9.014-78.

Вариант защиты – ВЗ-1. Консервации подвергнуть металлические неокрашенные поверхности рабочих органов и детали с резьбой. Подлежащие консервации поверхности очистить от механических загрязнений, обезжирить и высушить.

При консервации применять консервационное масло К17 ГОСТ 10877-76 или НГ-203Б ГОСТ 12328-77.

10.5. Состояние агрегата следует проверять в период хранения ежемесячно.

Проверяют осмотром:

- правильность установки агрегата на подставках или подкладках;
- комплектность;
- состояние антикоррозионных покрытий.

Обнаруженные дефекты должны быть устранены.

## 11 КОМПЛЕКТНОСТЬ.

В комплект поставки входят:

1. Агрегат ДА - 1 шт.
2. Комплект ЗИП – 1 шт.
3. Паспорт - 1 шт.
4. Руководство по эксплуатации - 1 шт.
5. Чистик – 1 шт.

## 12. ТРАНСПОРТИРОВКА.

- 12.1. Транспортирование агрегата допускается любым транспортом, кроме воздушного.
- 12.2. При погрузке и выгрузке агрегата необходимо строповку производить за места, обозначенные специальным знаком.
- 12.3. Соблюдайте требования безопасности в соответствии с Межотраслевыми Правилами по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах и размещении грузов ПОТ РМ-007-98.

## 13. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

- 13.1. Завод-изготовитель гарантирует соответствие агрегата требованиям конструкторской документации при соблюдении потребителем правил транспортирования, эксплуатации и хранения.
- 13.2. Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев с момента ввода изделия в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня получения потребителем или при наработке агрегата не более 800 га, что наступит ранее. Датой начала предоставления гарантии считается дата ввода изделия в эксплуатацию.
- 13.3. Срок службы изделия – 7 лет.
- 13.4. Гарантия не распространяется на быстроизнашивающиеся элементы: сменные рабочие органы (диски), рукава (в том числе высокого давления), резиновые манжеты и уплотнители, подшипники, шины и диски транспортных или опорных колёс.
- 13.5. Гарантия на гидроцилиндры производства АО «ПК «Ярославич» - 12 месяцев, но не более 18 месяцев со дня получения потребителем.
- 13.6. Гарантия на покупные изделия предоставляется фирмой-производителем данных изделий.
- 13.7. Гарантийные обязательства изготовителя утрачивают силу, если имеет место одно из следующих обстоятельств:
  - эксплуатация изделия в условиях, не соответствующих указанным в «Руководстве по эксплуатации»;
  - невыполнение или несвоевременное или неполное выполнение планового технического обслуживания в объёмах и сроки, указанные в «Руководстве по эксплуатации»;
  - самовольный демонтаж, разборка и ремонт деталей, узлов, агрегатов или агрегата в целом, а также внесение не одобренных изготовителем изменений в конструкцию изделия;
  - неисправности, возникшие в результате установки дополнительных устройств;
- 13.8. Гарантия не распространяется на:
  - коррозионные процессы деталей, элементов рамы, возникшие в результате естественного износа и воздействия внешних факторов окружающей среды;
  - повреждения лакокрасочного покрытия изделия вследствие внешних воздействий, включая эрозийный износ и естественное истирание по местам контакта сопрягаемых деталей, возникшее в процессе эксплуатации;
  - детали, узлы и агрегаты машины, подвергшиеся конструктивным изменениям и последствия таких изменений (неисправность, повреждение, разрушение, преждевременный износ, старение и т. д.) на других деталях, узлах или их влияние на изменение характеристик машины;
  - неисправности, возникшие в результате не устранения или несвоевременного устранения других неисправностей после их обнаружения;

- неисправности в результате применения не рекомендованных изготовителем эксплуатационных материалов;
- расходные компоненты, в том числе смазочные материалы и эксплуатационные жидкости всех систем;
- повреждения в результате механического, химического, термического или иного внешнего воздействия в следующих случаях:
  - а) дорожно-транспортные происшествия, удары, царапины, следы попадания камней и других твёрдых предметов, град, действия третьих лиц;
  - б) воздействие химически активных веществ, загрязняющих окружающую среду, в том числе применяемых для предотвращения замерзания поверхности дорог;
  - в) повреждения, в том числе деталей, возникшие из-за ошибочных действий при управлении изделием или неаккуратного вождения по неровному дорожному покрытию, сопряжённого с ударными нагрузками на детали машины;
  - г) обстоятельства непреодолимой силы (молния, пожар, наводнение, землетрясение, военные действия, теракты и т. д.).

13.9. Владелец вправе предъявить рекламации по несоответствию качества изделия в течение гарантийного срока, установленного на изделие.

13.10. При обнаружении неисправности изделия владелец обязан не разбирая узла или механизма, направить претензию по адресу: 150539, Ярославская обл., Ярославский р-н, рп. Лесная поляна, д. 43, АО «ПК «Ярославич», (4852) 46-48-10.

13.11. Предъявляемая претензия должна содержать следующие сведения:

- наименование, полный фактический, почтовый, юридический адреса, телефон, факс владельца;
- наименование, заводской номер изделия;
- начало и окончание гарантийного срока на изделие;
- подробное описание дефекта изделия или узла, условия транспортировки, хранения, эксплуатации машины, при которых выявлен дефект;
- наименование, фотоснимок дефектного узла, детали;
- заключение о причинах возникновения дефекта.

До признания АО «ПК «Ярославич» случая выхода из строя машины - гарантийным, владельцу оплачивает все необходимые расходы, связанные с установлением причин возникновения дефекта машины, за исключением командировочных расходов по выезду представителя АО «ПК «Ярославич». В случае, когда дефект признан не гарантийным, владелец обязан возместить АО «ПК «Ярославич» командировочные расходы по выезду представителя для осмотра дефектной машины.

#### 14. УТИЛИЗАЦИЯ.

По истечении срока службы или вследствие устаревания или изнашивания дискового агрегата, необходимо произвести его утилизацию.

В первую очередь необходимо очистить агрегат от всех технологических жидкостей (смазка и гидравлическое масло). Затем надо разобрать агрегат на составляющие части, включая отдельные металлические и не металлические детали и рассортировать их по роду вещества.

Бывшие в употреблении технологические жидкости, а также не пригодные к дальнейшему использованию металлические и не металлические детали необходимо соответствующим образом упаковать и передать для утилизации или переработки в специализированные предприятия.

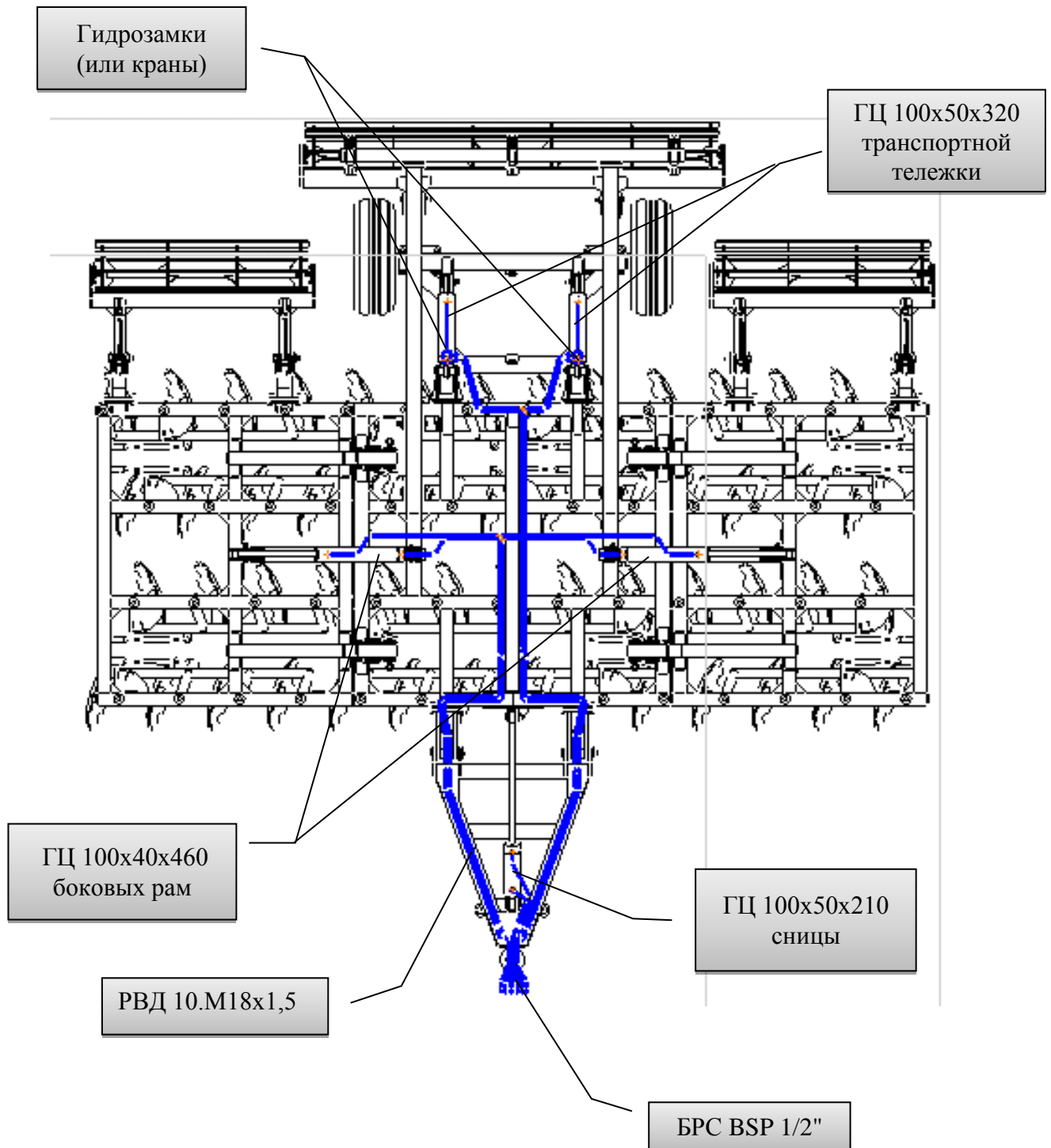
15. ПРИЛОЖЕНИЕ.

Перечень ЗИП.

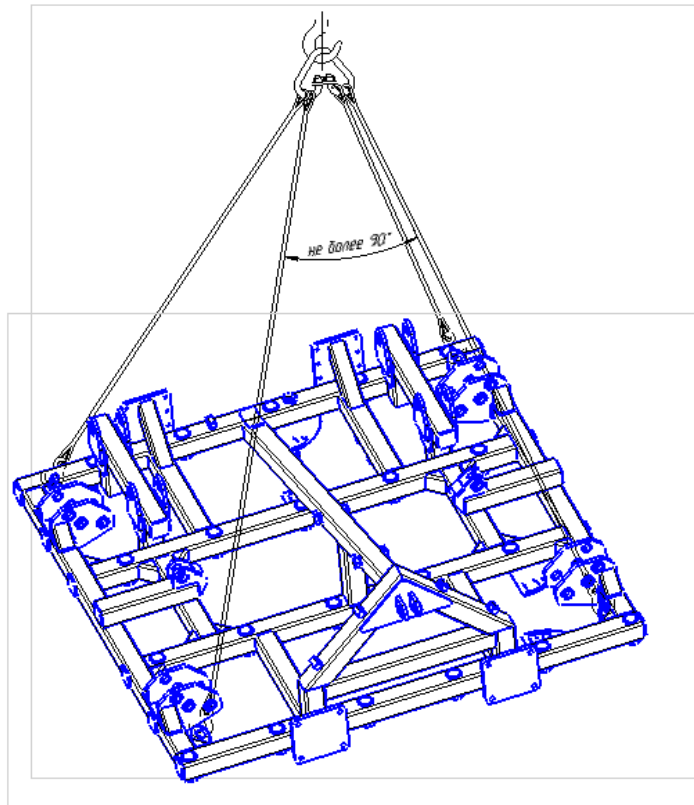
Таблица 3

Обозначение	Наименование	Кол-во
	Стойка рабочего органа	1

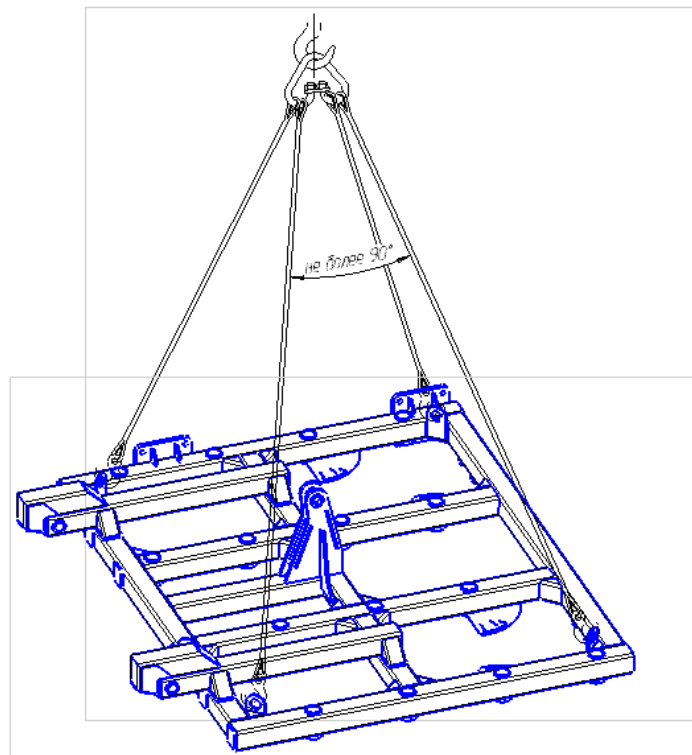
ГИДРОСХЕМА АГРЕГАТА ДИСКОВОГО ДА-6x4П



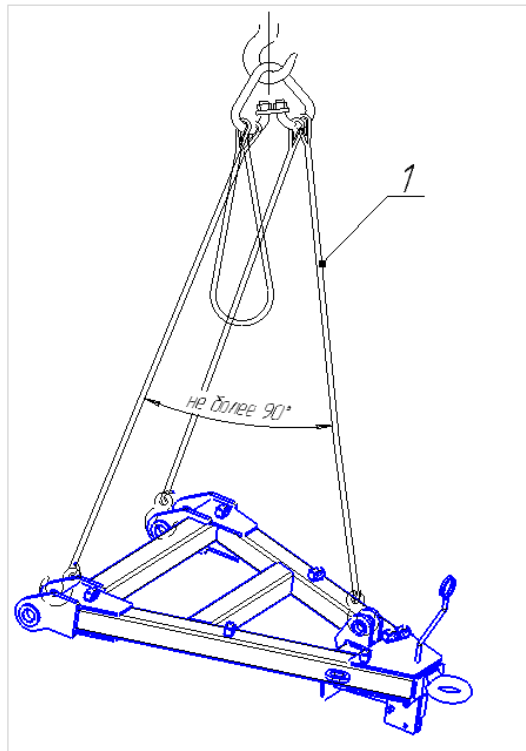
## СХЕМЫ СТРОПОВКИ



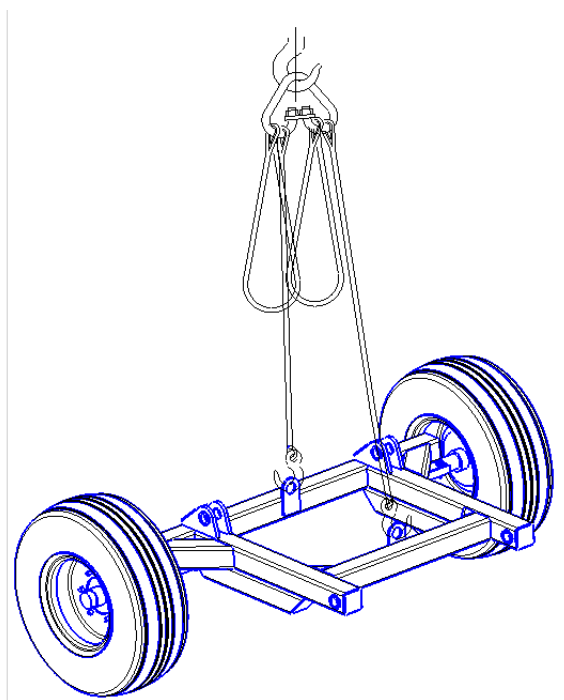
Принципиальная схема строповки центральной рамы ДА-6х4П



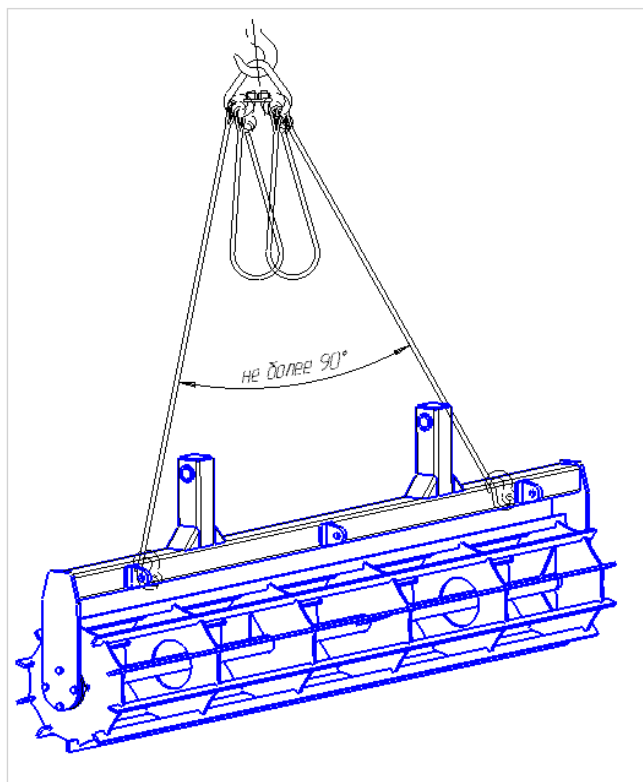
Принципиальная схема строповки левой/правой рамы ДА-6х4П



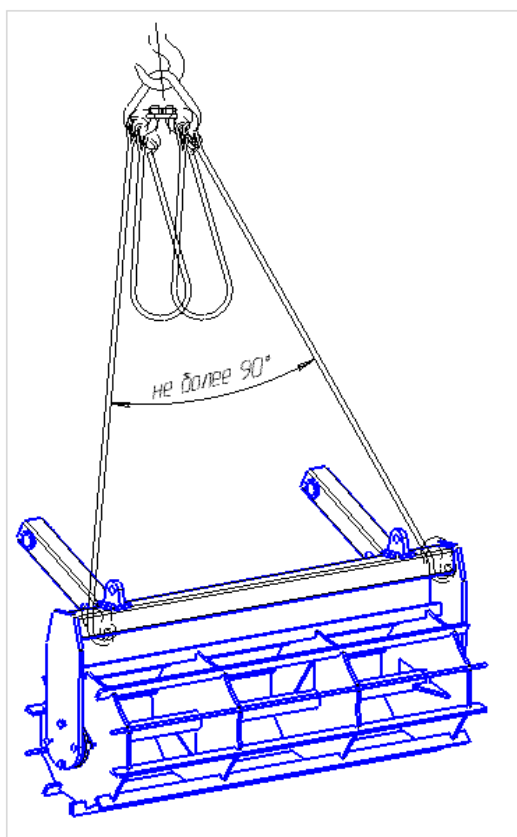
Принципиальная схема строповки снцы ДА-6х4П



Принципиальная схема строповки транспортной тележки ДА-6х4П



Принципиальная схема строповки катка центрального ДА-6х4П



Принципиальная схема строповки катка крыла ДА-6х4П